

中国农业科学院农产品加工研究所

关于发布农产品加工企业新型冠状病毒肺炎 防控指南的通知

各有关单位：

在“新冠肺炎”疫情防控关键时期，为响应国家全力保障农产品有效供应的要求，中国农业科学院农产品加工研究所联合农产品加工科研机构及行业龙头企业，根据国家卫生健康委办公厅《关于印发新型冠状病毒感染的肺炎诊疗方案（试行第五版）的通知（国卫办医函〔2020〕117号）》《关于印发新型冠状病毒肺炎防控方案（第四版）的通知（国卫办疾控函〔2020〕109号）》精神，组织编制了粮食、油料、果品、蔬菜、肉类、乳品、蛋品、茶叶、特色农产品共9大行业加工企业新型冠状病毒肺炎防控指南，现予以发布，供复产复工企业参考和执行。指南编制过程中得到成都大学四川肉类产业技术研究院的支持。

随着疫情发展与防控经验积累，系列防控指南还将持续更新，欢迎企业和业内专家提出修改调整或补充完善建议。

联系人：田 帅 010-62813045 18911716083

邮 箱：yanfatixi@126.com

2020年2月18日

油料加工企业新型冠状病毒肺炎防控指南
(第一版)

二零二零年二月

油料加工企业新型冠状病毒肺炎防控指南

在“新冠肺炎”疫情防控的关键时期，“家中有粮，心中不慌”——为全力保障生活物资供应，中央应对肺炎疫情工作领导小组专门设立了多部门组成的生活物资保障组，建立快速联动工作机制，千方百计增加生活必需品供应，协调落实粮食、食用油、蔬菜等生活必需品绿色通道。

为贯彻落实中央、省、市新型冠状病毒感染的肺炎疫情联防联控的要求，坚决做好疫情防控工作，提高应对能力，及时、有效地采取各项防控措施，做到早发现、早报告、早隔离、早治疗，切实维护企业员工的身体健康和生命安全，确保生产、经营场所环境卫生、安全，顺利开展生产、经营工作。根据国家卫生健康委办公厅《关于印发新型冠状病毒感染的肺炎诊疗方案（试行第五版）的通知（国卫办医函〔2020〕117号）》、《关于印发新型冠状病毒肺炎防控方案（第四版）的通知（国卫办疾控函〔2020〕109号）》精神，中国农业科学院农产品加工研究所联合农产品加工科研机构及行业龙头企业，组织编制了粮食、油料、果品、蔬菜、肉类、乳品、蛋品、茶叶、特色农产品加工等9大领域的加工企业新型冠状病毒肺炎防控指南。

《油料加工企业新型冠状病毒肺炎防控指南》由中国农业科学院油料作物研究所牵头制定，希望广大企业在严格执行《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》的基础上参考使用。

本指南得到了中国农业科学院农产品加工研究所、九三粮油工业集团有限公司、山东玉皇粮油食品有限公司、山东鲁花集团有限公司、山东万得福实业集团有限公司、湖南大三湘茶油股份有限公司、道道全粮油股份有限公司、浙江新市油脂股份有限公司、合肥燕庄食用油有限责任公司、金太阳粮油股份有限公司、河南省农科院农副产品加工研究所、江西省农业科学院农产品加工研究所等多家企业和科研院所支持。随疫情发展与防控经验积累，本指南还将持续更新，欢迎企业和业内专家提出修改调整或补充完善建议。

目 录

一、新型冠状病毒及其危害.....	1
二、油料加工企业的防疫重要性.....	2
新冠肺炎疫情防治工作小组.....	3
关键控制点及防控指南.....	4
关键点 1——人员卫生.....	4
关键点 2——厂区卫生.....	7
关键点 3——原料购买与贮藏.....	8
关键点 4——生产车间卫生.....	9
关键点 5——生活区卫生.....	11
关键点 6——办公区卫生.....	12
关键点 7——库房管理.....	12
关键点 8——废弃物收集处理.....	13
关键点 9——食堂卫生.....	14
关键点 10——外来人员、排查与隔离.....	15
关键点 11——上班前、中、后期卫生.....	16
关键点 12——人员感染或疑似感染应急.....	17
附注：食品级消毒液配置指南.....	18
油料生产加工车间消毒.....	18

一、新型冠状病毒及其危害

1. 关于新型冠状病毒

冠状病毒是自然界广泛存在、非常普通的一类病毒的统称。从形态学上看，该类病毒是一个球形物，表面垂直伸出很多钉子样刺突蛋白三聚体，病毒依靠刺突蛋白三聚体识别宿主细胞，该病毒因为形似“皇冠”而得名。目前已知感染人类的冠状病毒有6种，其中4种的致病性较低，一般仅引起类似普通感冒的轻微呼吸道症状；另外2种是高致病的SARS（严重急性呼吸综合征）冠状病毒和MERS（中东呼吸综合征）冠状病毒。

此次从武汉市分离出来的新型冠状病毒，是人类发现的第7种感染人的新型冠状病毒。2020年1月12日，世界卫生组织命名为2019-nCov，即2019新型冠状病毒。1月20日，国家卫健委将新型冠状病毒感染的肺炎纳入乙类传染病，并采取甲类传染病的预防、控制措施，同时纳入《中华人民共和国国境卫生检疫法》规定的检疫传染病。2月8日国务院联防联控机制召开新闻发布会宣布，新型冠状病毒感染的肺炎暂命名为“新型冠状病毒肺炎”，简称“新冠肺炎”，英文简称“NCP”。

2. 新型冠状病毒的抵抗力

新型冠状病毒在光滑的物体表面可以存活数小时，在温度湿度合适的环境下能存活1-5天（20℃的环境，湿度40%-50%）。新型冠状病毒对紫外线和热敏感，在56℃ 30分钟，乙醚、75%乙醇、含氯消毒剂、过氧乙酸、氯仿和紫外线等条件下，病毒均可被有效灭活，氯己定不能有效灭活病毒。

3. 传播途径

新型冠状病毒主要的传播途径是直接传播和接触传播，直接传播是指患者喷嚏、咳嗽、说话的飞沫，呼出的气体近距离直接吸入导致的感染；接触传播是指飞沫沉积在物品表面，接触污染手后，再接触口腔、鼻腔、眼睛等粘膜，导致感染。气溶胶和消化道等传播途径尚待明确。

4. 感染症状

新型冠状病毒感染的肺炎患者大部分以发热、乏力、干咳、气促为主要表现，也会出现咽痛、胸闷、呼吸困难、恶心呕吐、腹泻、结膜炎、肌肉酸痛等表现。严重者

表现为急性呼吸窘迫综合征、脓毒症休克、代谢性酸中毒和凝血功能障碍。部分患者只感觉低热、轻微乏力等，没有肺炎的表现。

5. 潜伏期

基于目前的流行病学调查，新型冠状病毒的潜伏期一般为1~14天。密切接触者观察14天如果没有发病，一般可视为不会发病，除非再次接触传染源。

二、油料加工企业的防疫重要性

基于新型冠状病毒疫情极其严峻的形势，目前防控已进入关键期，全国各地必须采取更加有力措施，以更快的速度坚决遏制疫情蔓延，如部分企事业单位停工停产，各中小学、高校延期开学等。所谓“手中有粮，心中不慌”，食品加工企业作为民生经济的基本保障，特别是油料油脂类生产企业，在此关键时期必须坚持生产以便为市场提供数量充足而优质安全的营养健康食品。因此，在做好检测防护措施后，职工提前复工，提前返岗，扩大生产，增加产量，确保油料油脂食品“储得足、产得出、供得上”，满足疫情期间广大消费者对优质油料油脂产品的需求。但就当前疫情形势来看，新型冠状病毒不仅传染性极强，且传播方式多样，途径复杂。

油料加工企业在原料采购、产品加工、贮藏、运输、人员等各个环节都存在病毒传播风险，且在加工过程中不可避免有人与食品，加工营销人员之间等的接触，一旦发生疫情感染，油料原料和其产品均可能成为病毒的载体，油料油脂产品还将进入消费市场，直接接触终端消费者。因此，对油料加工企业而言，加强疫情防控不仅难度大，也尤为重要。在此疫情防控战的关键时期，各油料加工企业在严格按照《国家食品安全标准 食品生产通用卫生规范》（GB 14881—2013）、《食品安全国家标准 原粮储运卫生规范》（GB22508-2016）和其他相关卫生规范的要求执行的同时，还必须采取更加有力的防控手段，制定出精准、有效的疫情防控实施细则，以保证生产活动安全开展。

新冠肺炎疫情防治工作小组

各科室、车间、***:

鉴于新冠肺炎疫情形势严峻，为进一步加强疫情防控工作，特成立新冠肺炎疫情防治工作小组。

组 长: ***

副组长: ***

成 员: *** *** ***

工作小组职责:

- 1、做好公司疫情防治部署工作。
- 2、统筹协调防疫人员及物资调配使用。
- 3、监督检查防疫工作落实，督促各部门负责人做好部室的日常消毒防范工作。
- 4、防疫知识宣传。

关键控制点及防控指南

关键点 1——人员卫生

防控指南：

1. 测体温

每天每位职工进入厂区前须测量体温，体温超过 37.3℃不得进入厂区，需回家观察或就诊；做好体温监测记录，测体温和记录由专人负责，并做好自身防护。

2. 驻厂隔离

当工厂周边出现集中爆发疫情而工厂仍需生产时，工作人员应驻厂，不得出入工厂，特殊情况应得到工厂负责人及当地疫情防控部门的批准；

每日对宿舍进行至少一次集中消毒；

每日对全体员工健康情况进行登记。

3. 疾病防治

若出现新型冠状病毒感染的可疑症状（包括发热、咳嗽、咽痛、呼吸困难、乏力、恶心呕吐、腹泻、结膜炎、肌肉酸痛等），应立即停止工作，适时就诊，生产的产品要进行单独的隔离，相关垃圾要按照规定进行隔离处理；

对密切接触者应停止工作并进行至少 14 天的医学隔离；

随时关注卫健委官方发布的疫情通报及相关信息。

4. 洗手

坚持洗手，可以大大降低被传染的几率，人员在进车间前、接触原材料和食品前一定要用洗手液搓洗双手；

洗手后应用 75%酒精或 75mg/L 的含氯消毒剂消毒。

5. 戴口罩

正确佩戴口罩能够有效防止病毒的传播，因此在进入车间、库房和外出公共场合时必须正确戴口罩，且根据情况选择和定期更换口罩，使用过的口罩应放入口罩回收专用垃圾桶集中处理；

口罩使用原则：有呼吸道基础疾病患者需在医生指导下使用防护口罩。为防控疫情，可疑感染者居家隔离，不允许进入厂区。

6. 工作服

至少每天清洗消毒并烘干，或者采用紫外灯照射；

工作服穿戴应完全覆盖除手部、脸部外的身体各个部位；工作服、围裙、套袖等同样需要清洗消毒；一次性手套使用前应消毒。

7. 人员卫生

正确洗手的方法：经常洗手保持手部卫生是有效预防和控制病原体传播最基本、最简单且行之有效的。用干净的自来水彻底润湿双手，然后关闭水龙头并使用清洁剂进行清洗，再按七步洗手法搓洗双手，之后在干净的自来水下彻底冲洗双手。最后用烘干机烘干或自然风干。

标准七步洗手法如下：



七步洗手法

* 注意：

咳嗽打喷嚏后、护理患者后、准备食物前中后、用餐前、上厕所后、接触动物或处理粪便后均需要在流水下进行彻底有效洗手，要注意清除容易沾染致病菌的指甲、指尖、指甲缝、指关节等部位，务必将其中的污垢去除。每次 40~60 秒。洗手完成后将水龙头开关清洗一遍。

8. 人员卫生——口罩的正确佩戴

第 1 步：佩戴之前请将手洗净。轻轻地捏住两边展开口罩，外面的颜色较深，内面颜色较浅。

第 2 步：按鼻部软骨条在上的方向，一边将口罩贴合面部，一边将耳绳勾住耳朵。

第 3 步：轻轻按压鼻部软骨条，以贴合鼻部形状。

第 4 步：向下拉伸口罩，使口罩不留褶皱，直到完全覆盖住下巴，佩戴口罩后再戴眼镜。



口罩正确佩戴方法

* 注意：

常见的口罩主要有：普通棉纱棉布口罩、明星同款网红口罩（聚氨酯纤维材料）、雾霾/粉尘（PM2.5）防护口罩（防尘口罩）、医用普通口罩、医用外科口罩和医用防护口罩等。最近常被提起的 N95 口罩其实属于呼吸器。呼吸器是一种呼吸防护设备，在设计上相较于普通口罩来说贴合面部更加紧密，可以非常有效地过滤空气中的颗粒物。一次性医用口罩和医用外科口罩建议每隔 4~6 小时更换一次。普通医用口罩、医用外科口罩为一次性使用；N95 口罩限个人使用，在受损、变形、变湿、变脏或被污染时都应丢弃。摘口罩时，手尽量不要接触口罩朝外面，抓住两侧绑带将其取下后放入收集袋内再丢进垃圾桶，且立即洗手或进行消毒。

9. 人群管理

在疫情期间，下列人员应尽可能减少近距离接触机会：生产加工车间人员、仓储物流人员、制单人员、兑换人员、行政后勤人员、安保人员、散油发货区人员、厂区清洁卫生人员、外部进厂办公人员。

关键点 2——厂区卫生

防控指南：

1. 地面卫生

每日对厂区地面进行清扫，清理杂物；对地面、墙面的孔洞、下水地漏等进行检查，及时封堵或加装隔离挡板，防止虫鼠害；如发现积水应立即清除，保证下水管路畅通。

2. 厂区环境卫生

垃圾/下角料存放处等应远离生产生活区，通常 25 米以上，不应暴露在室外，不得对其他区域造成污染；

保持污水处理站周边干净卫生，防止气味、淤泥等对其他区域造成污染；

至少每周对厂区及厂外周边进行消毒液喷洒消毒；

疑似人员的生活垃圾作无害化处理，接触的生产产品的进行隔离管控。

3. 厂外周边卫生

关注周边是否存在潜在污染源，如随意外排污染物、出现大规模病死畜禽等，应及时上报上级主管部门并对周边进行消毒；

人员进行室外消毒时，应按消毒液使用说明书进行消毒液配制，喷洒消毒液时做好人身防护。

4. 厂区消毒

含氯消毒剂：200-300mg/L 浓度的次氯酸钠溶液进行喷洒消毒。

关键点 3——原料购买与贮藏

防控指南：

1. 索证

采购的油料食品原材料必须符合有关的卫生标准或规定。供应商必须提供相关证件并备案（生产许可证、经营许可证等），进口食品的验证必须查验省市级进口岸或当地卫生检查部门检验合格，对国家有检疫要求的食品查验其检疫合格证明的有效性。原辅料应查看外观标签、生产日期、保质期及生产许可证等内容，拟采购原料应干燥、无霉变、无虫蛀，且各项理化指标必须符合有关的质量标准。

2. 运输贮存

原料的运输、贮存，应符合产品明示要求或产品实际需要的条件要求。盛放原辅料的容器和运输工具的材料和结构要坚固、无毒、易清洗。运输、贮存过程中应采取的有效防护措施，确保原料不被污染，不发生腐败变质，不影响后续加工。

3. 入库验收与贮藏

认真执行质量标准，严把入库关，扦样人员要严格遵守扦样规程，保证样品真实性、代表性。检验人员对所扦取样品进行快速检验，符合油料质量标准的开具入库验质单方可过磅，不符合质量标准的，不准收购。同时在入仓过程中，监仓保管员要对质量严格监督，重点检查水分、杂质等是否符合标准，不符合标准的原料，坚决不准入库。入仓后，监仓保管员要在入库单上签字，对质量负责。原材料仓库必须通风良好、干燥、保持清洁。贮藏物在仓库中分类存放，避免交叉污染。

关键点 4——生产车间卫生

防控指南：

1. 人员进入与物料进入

每日对进入车间人员进行登记；

非常时期外来人员禁止进入车间，特殊情况（设备维修、卫生保洁）应得到疫情防治工作小组组长批准；

各类物料在进入生产区域时应对外包装进行清洁消毒，如酒精擦拭、紫外灯照射等。

2. 生产过程

生产线岗位空间设置间距适当加大。在保证作业安全的前提下，生产线可适当降低运行速度，加大员工之间距离；劳动密集型作业环节适当降低工作量，减少同一空间同时作业的员工数量；包装作业区域减小员工岗位设置密度，员工之间距离不少于 1.5 米。

3. 通风

车间应采用机械通风并保证正常使用，空气流动的方向应从清洁区流向非清洁区；过滤网应至少每周更换或清洗消毒一次；进气口与排气口应远离户外垃圾存放处；员工密集的车间，确保通风效率达到通风设备设计最大水平。

4. 设施设备与工器具

生产加工设施设备按照规范要求定时清洗消毒，在目前的疫期尤其要采取更为严格的消毒措施；生产加工过程中使用的工器具不应落地或与不清洁的表面接触，避免对产品造成交叉污染，如有污染，应及时清洗消毒；每班次使用后的工器具应立即清洗消毒并存放于指定区域，保持洁净；工器具清洗和存放间、化学品存放间应着重关注通风效果，不应出现室内生霉及异味的现象；所有生产设备的按钮、工器具手柄、门把手、电梯按键在班前、班中、班后消毒不少于三次。

5. 给排水

水源应保证清洁，符合 GB5749-2006 的要求；

排水口应安装带水封的地漏，生产结束后向其中注入水，防止微生物滋生及异味

产生；每日对排水口的清洗和消毒。

6. 车间卫生消毒——常用消毒方法

各车间凡配有紫外灯或臭氧发生器的，须在班后启用杀菌设备进行紫外线杀菌或臭氧杀菌，每班一次，注意安全，消毒期间禁止人员进入。

含氯消毒剂：洗手消毒池 75mg/L，地面、垃圾桶、洗手间等用 200~300mg/L 喷洒消毒；

酒精消毒：车间内职工用手经常碰触的地方，如阀门、下料门把手等常开关接触的地方每 4 小时用酒精喷洒消毒一次。扳手、工器具等每天或 12 小时消毒一次。

各车间员工必须严格执行入车间洗手消毒程序。

7. 卫生消毒安全常识

疫情防控特殊期间，安全切不可忽视。请科学防治，确保身体健康和生命安全！

酒精：酒精为易燃品，允许使用酒精做擦拭，不允许喷洒消毒，酒精使用过程中不应出现明火，不得使用产生火星的维修设备及开启取暖设备等；

含氯消毒剂：含氯消毒剂与酒精不可混用，会降低消毒效果，所以建议不混用。

关键点 5——生活区卫生

防控指南：

1. 人员卫生

到厂员工无重大事项，减少外出活动，防止交叉污染；做好个人防护和手卫生；保持良好的生活习惯；主动做好个人与家庭成员的健康监测，自觉发热时要主动测量体温；

自觉接受防疫询问：

- ①本人是否有感冒症状：乏力、干咳、鼻塞、流涕或者腹泻？
- ②14天内本人或家人是否有接触过确认或者疑似患者？
- ③14天内本人或家人接触过发热或有呼吸道症状的患者？
- ④14天内本人或家人是否去过湖北地区，或者接触过来自湖北地区的人员？
- ⑤本人或家人未曾和以下确诊病例的行迹有过重叠。

经过以上五项询问，有特殊情况的员工，纳入特殊人员备案。

若出现发热、咳嗽、咽痛、胸闷、呼吸困难、乏力、恶心呕吐、腹泻、结膜炎、肌肉酸痛等可疑症状，应根据病情，及时到医疗机构就诊。

2. 车辆

外来车辆进厂时，司机必须规范佩戴口罩，门卫负责对外来车辆进行检查，对司机进行入厂四问、体温测量、手部消毒等，对外地车辆用含氯消毒剂对车外身喷洒消毒，并做好《外来车辆入厂消毒记录》，配发并必须佩戴一次性手套。同时告知司机入厂办理业务流程及地点，司机入厂后除必要的业务办理外，其他时间在车上等候，不得进入办公区，不符合入厂要求的人员一律不得进入厂区。

公司内部车辆正常使用时，可进厂后到门卫处进行喷洒消毒，如用含氯消毒剂消毒，浓度不超过 250mg/L，否则对车辆内饰有腐蚀性，并做好《内部车辆消毒记录》。

公司员工凭承诺书进入厂区，严格落实符合防疫要求的个人防护措施。

关键点 6——办公区卫生

防控指南：

1. 清洁

每日对每个办公室进行地面清扫，室内区域指定人员用 75%酒精擦拭消毒物品表面（尤其注意对门把手、水壶把手等公共物品的消毒），并填写《部室消毒记录》。人员勤洗手，少走动，少聚集。业务人员外出进入核心办公区前先洗手，方可进入。

2. 公共区域

电梯按钮、公用电话、复印打印机、鼠标文具、手机等每天用 75%酒精擦拭；垃圾桶应加盖并每日清除。

3. 通风

办公室每日开窗通风。

关键点 7——库房管理

防控指南：

1. 储存

原料及其他库存物料应包装完整；

发现有变质及检测微生物/理化指标不合格的物料应停止使用并隔离处理；有温度要求的物料储存时应确保库房温度适合。

2. 消毒/运输

每日应对库房进行清扫和消毒；

运输车辆应确保装车前车箱保持干净无污物；

食品原料不得与有毒、有害物品同时装运。

3. 通风

确保库房每日通风。

关键点 8——废弃物收集处理

防控指南：

1. 卫生消毒

洗手间地面、马桶每日应至少清洁和消毒三次，可使用有效氯浓度 250mg/L 消毒液；

消毒时，工作人员应做好卫生防护（口罩、手套、帽子等）；集中存放垃圾的区域应分类存放且保持清洁；

设置专门的口罩回收桶，委派专人负责对口罩等一次性防护用品进行集中销毁。

2. 密闭

各区域产生的废弃物应放置于加盖的专用容器中；废弃物转运时应封口密闭，不应遗撒和渗水。

3. 清运

易腐败的废弃物，如含水的下角料等，每日应清除厂外；外包清运车进厂前应进行卫生消毒；

清运过程中不得有垃圾和潜水的遗撒。

关键点 9——食堂卫生

防控指南：

1、食堂工作人员

1.1 上班时间必须全程佩戴医用口罩，工作前洗手并用 75%酒精消毒；

1.2 每日 8:00、15:00 对厨房及餐厅地面、桌面、洗手池、洗手间等用 200mg/L 消毒水进行喷洒；所有招待间消毒后锁闭，无招待期间任何人不得进出。

1.3 每日上午、下午，对厨房及餐厅开窗通风 2 小时。

2、就餐人员

2.1 非本厂职工未经领导审批不得在餐厅就餐；

2.2 员工就餐前、后一律佩戴口罩，尽量距远就座，就餐时避免交流；

2.3 就餐人员须自带餐具，原则上不得使用餐厅公用餐具，特殊情况需使用的，工作人员要在使用后对餐具进行高温（100℃）消毒 20 分钟。

3、食材

各类食材应提前购买，放置 2 小时以上后使用；保证无腐烂变质发霉情况；

应从正规渠道采购，严禁使用非法渠道获得的病死畜禽作为食材；严禁生食和熟食用品混用，尽量少食生食；

每日应留有食谱记录，每餐餐食留样至少 24 小时。

关键点 10——外来人员、隔离排查

防控指南：

1. 登记及防护

外部人员来访时，须提前预约，门卫做好来访人员的入厂四问调查、测量体温、口罩佩戴检查等，逐条据实填写《外来人员进出厂登记表》，由预约人带入公司，不符合入厂要求的人员一律不得进入厂区。

2. 排查与隔离

对外地返岗的职工，摸底调查无异常后，到隔离间隔离 14 天，每天上午 9 点、下午 4 点、晚上 9 点按时测量体温，并上报疫情防治工作小组副组长，生活需求品可联系办公室***或安保部***，期间不允许与任何人接触，隔离 14 天内无任何异常的，上报疫情防治工作小组，决定是否解除隔离；如期间有任何不适症状，及时上报疫情防治工作小组，由组长决定隔离时间；

对不符合入厂四问的职工，上报公司疫情防治工作小组，视情况决定隔离时间；

对正常上班的职工，在每天上班前要居家自测体温和密切观察身体状况，一旦有发热、咳嗽等急性呼吸道感染症状应提前上报；对有发热、咳嗽等急性呼吸道感染症状的在岗职工，应采取必要的卫生处理和预防措施，立即报告并督促其到就近定点医疗机构发热门诊就诊，同时做好信息上报和随访。无症状 7 天后，上报疫情防治工作小组，确定上岗时间；

经医疗保健机构、卫生防疫部门确诊者，应及时上报政府及卫生部门，由卫生部门及时予以隔离治疗，隔离期限根据医学检查结果确定。

关键点 11——上班前、中、后期卫生

防控指南：

1. 上班前

正确佩戴一次性医用口罩；

尽量不乘坐公共交通工具，建议步行、骑行或乘坐私家车、单位班车上班。如必须乘坐公共交通工具时，务必全程佩戴口罩。途中尽量避免用手触摸车上物品。

2. 上班中

保持上班环境清洁，建议每日通风3次，每次20~30分钟，通风时注意保暖；人与人之间保持1米以上距离，避免多人聚集；多人办公时要佩戴口罩，接待外来人员时双方佩戴口罩；保持勤洗手、多饮水，坚持在进食前、如厕后洗手。

3. 上班后

洗手后佩戴一次性医用口罩外出，回到家中摘掉口罩后首先洗手消毒；手机和钥匙等使用消毒湿巾或75%酒精擦拭；居室保持通风和卫生清洁，避免多人聚会。

上班、下班保证两点一线，途中不要去人员集中的超市、市场等场所，如果必须要去则一定要做好防护，集中采购，减少次数！

关键点 12——人员感染或疑似感染应急

防控指南：

1. 防线构建

生产企业管理人员应充分发挥组织工作优势和社会工作联动机制协同作用，广泛动员员工、组织员工、凝聚员工。做好疫情监测、信息报送、宣传教育、环境整治、困难帮扶等工作。全面落实联防联控措施，构筑群防群治的严密防线。

2. 就诊救治

如果工作人员出现有发热（腋下体温 $\geq 37.3^{\circ}\text{C}$ ）、咳嗽、气促等急性呼吸道感染症状，发病前 14 天内有相关疫区的旅行史居住史，或接触过可疑症状者或患者等情况，应当到指定医疗机构就诊。疑似病例和确诊病例都应转运至定点医院集中救治，但不能使用私家车。

3. 心理干预

面对身边同事人身自由被限制的状况，可能会造成暂时的慌张、不知所措，会出现抱怨、愤怒等情绪，管理人员应结合劝导、鼓励、同情、安慰、支持以及理解的方法进行的心理干预，可以让员工较好地消除因为疫情流行造成的不良情绪。

4. 愈后防护

治愈出院的工作人员应居家继续隔离 14 天，并做好个人防护和消毒工作，自行隔离期满后报公司人事部备案后方可上岗。

附注：食品级消毒液配置指南

油料生产加工车间消毒

1. 油料生产加工生产车间常用消毒剂的种类

75%酒精、含氯消毒剂

2. 食品生产车间常用消毒剂的使用方法

(1) 75%酒精

可凭喷壶到仓库登记领取，直接使用。

(2) 含氯消毒剂

确保使用浓度：因次氯酸钠溶液不稳定，应贮存于通风阴凉处，或随时使用随时配置，用前先用试纸测定有效含量，保证浓度在 200mg/L-300mg/L 之间。

3. 消毒剂的存放

消毒剂存放于五金库避光处，但 75%酒精只允许贮存两天用量。

4. 使用建议

(1) 75%酒精

酒精的有效成分是乙醇，属于甲类火灾危险品，空气中乙醇浓度超过 3%即可发生火灾。在大量使用酒精时，酒精挥发使室内空气中乙醇浓度增加，比直接点燃酒精更危险。

室内禁止喷洒式消毒方式，应采取擦拭方法进行消毒且在消毒过程中避免撒漏，空气中浓度不能超过 3%以防止火灾发生，保持室内通风。室外采取喷洒式消毒方式必须禁止明火，防止局部喷洒浓度过大，遇明火发生燃烧风险。

不光明火，如果喷洒浓度达到 3%，衣服静电就能爆炸。处于冬季，衣物厚重更容易产生静电，请不要往身上喷洒酒精，吸烟人群远离酒精，家家都买了酒精不等于家家都会正确使用，使用不当，极易引发高层大火，请大家千万小心。

因此在使用 75%乙醇进行消毒过程中：

①注意室内通风

在室内使用酒精时，需要保证室内通风，使用过的毛巾等布料清洁工具，在使用完后应用大量清水清洗后密闭存放，或放通风处晾干。

②安全使用酒精

使用前要清理周边易燃可燃物，勿在空气中直接喷洒使用。酒精燃点低，遇火、遇热易自燃，在使用时不要靠近热源、避免明火，给电器表面消毒，应先关闭电源，待电器冷却后再进行，如用酒精擦拭厨房灶台，要先关闭火源，以免酒精挥发导致爆燃。使用时每次取用后必须立即将容器上盖封闭，严禁敞开放置。

③不宜大量囤积酒精

酒精是易燃易挥发的液体，以够用为宜，不要大量囤积酒精，以免留下消防安全隐患。

④避光存放防止倾倒破损

领用、暂存、使用酒精的容器必须有可靠的密封，严禁使用无盖的容器。应避免用玻璃瓶装存，防止跌落破损。剩下的酒精，不要放在热源环境中，也不要放在电源插座附近及墙边、桌角等处，防止误碰倾倒。可避光存放在柜子等阴凉处，存放时要盖紧盖子，贴好标签，避免挥发。

⑤万一因酒精着火受伤该如何自救？

被烧伤后，第一要紧的事情，当然是灭火。伤者正确的应对措施应当包括以下几点：

第一：立即脱去衣物。衣物沾上酒精，已经成为燃烧物，以最快速度去除衣物，脱离热源，可以最大限度地减轻损伤和后果。

第二：避免高声喊叫。在头面部已经被火焰包围的情况下，喊叫会引起严重呼吸道烧伤。而呼吸道烧伤，是烧伤患者三大死亡原因之一。

第三：设法灭火。应当就近用棉织物覆盖或用水冲洗，火灭后立即就医。

(2) 含氯消毒剂使用建议

次氯酸钠是一种强电解质，在水中首先电离生成次氯酸根离子（ ClO^- ），次氯酸根离子无论在酸性还是碱性溶液中，都具有较强的氧化性。次氯酸进一步分解生成新生态氧，其化学性质非常活泼，具有极强氧化力，在消毒过程中起了极大的作用。

虽然含氯消毒剂的杀菌灭病毒能力强，但刺激性也强。在使用时，一定要注意避开皮肤和口鼻。请遵守以下步骤：

佩戴口罩、乳胶手套和防水围裙。同时建议佩戴护目镜防止溶液溅入眼内造成伤害；应在通风良好的区域配置和使用漂白剂溶液；应有冷水配置漂白剂，热

水会影响杀菌效果。

注意：含氯消毒剂不能和洁厕灵同时使用，容易产生有毒气体；

也不推荐和酒精同时使用，消毒效果可能减弱甚至可能产生有毒气体；

储存应在低温、阴凉处和儿童触摸不到的地方；

如有必要，要先使用清洁剂，然后在使用漂白剂消毒之前应对其彻底冲洗。

次氯酸钠的漂白作用与腐蚀性较强，最好不要用于衣物的消毒，必须使用时浓度要低，浸泡的时间不要过长。

不要把次氯酸钠与其他洗涤剂或消毒液混合使用，因为这样会降低消毒效果。