

陕西省饲料工作总站文件

陕饲总站发〔2020〕13号

陕西省饲料工作总站 关于印发《陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控 示范企业创建活动实施方案》的通知

各设区市饲料管理支撑部门，各有关饲料企业：

现将《陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业创建活动实施方案》印发你们，请认真组织辖区内符合条件的饲料生产企业抓好贯彻落实，确保饲料产品质量安全。各饲料生产企业在实施过程中有关情况请及时上报沟通。

联系单位：省饲料工作总站行业发展科

联系人电话：刘冬霞 13772062196

韩晓刚 13891977570

陕西省饲料工作总站

2020年7月15日

陕西省饲料生产企业 非洲猪瘟防控示范企业创建活动实施方案

为进一步规范全省饲料生产企业非洲猪瘟防控操作流程，强化饲料生产企业非洲猪瘟防控技术支撑，有效阻断饲料生产环节非洲猪瘟病毒传播途径，全面提升全省饲料生产企业非洲猪瘟防控水平，进一步确保饲料行业支撑全省生猪产业稳定健康发展，根据陕西省饲料工作总站《2020 年全省饲料行业非洲猪瘟防控技术支撑项目实施方案》安排，在充分调研的基础上，决定组织开展全省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业创建活动，现制定以下具体创建方案。

一、示范创建的必要性

非洲猪瘟是由非洲猪瘟病毒引起的一种急性、烈性、高度接触性传染病，我国将其列为一类动物疫病，生猪感染病毒后死亡率达到 100%，非洲猪瘟严重危害生猪养殖业安全。

饲料是生猪养殖业的基础和支撑，饲料产品在生产、加工和运输过程中，面临着被非洲猪瘟传播和感染的风险。研究表明，非洲猪瘟病毒可以在饲料原料中存活超 30 天，并可通过饲料或原料组分进行传播，现有数据表明，天然蛋白质含量高、相对表面积较大、与猪制品相关以及含有载体的微量组分等饲料原料更易携带非洲猪瘟病毒，豆粕、猪源蛋白质、维生素预混料、氯化胆碱、赖氨酸和蛋氨酸等更易被非洲猪瘟病毒感染，这就对饲料

的规范化生产操作提出了更高的要求，作为饲料生产企业，如何通过饲料生产加工环节防范和控制非洲猪瘟传播与危害已成为必需解决的课题，一方面，要保障饲料产品的营养需求，另一方面，又要保障质量安全达标，因此，在全省饲料生产企业开展非洲猪瘟防控示范创建活动十分必要。同时，今年是国务院、省政府确定的稳定生猪生产三年行动的关键一年，非洲猪瘟疫情对稳定生猪生产影响极大，创建全省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业对引领全省饲料生产企业从饲料生产环节杜绝疫情，支撑稳定生猪生产意义重大。

二、示范创建的目标

（一）通过示范企业创建，引领全省饲料生产企业非洲猪瘟防控规范开展，并从中创建 10 个有代表性的饲料生产企业为非洲猪瘟防控示范企业，建立起从原料进场、厂区管理、产品加工、运输销售等全过程、规范化的饲料企业非洲猪瘟防控操作流程和企业应具备的相应条件。

（二）普及示范企业创建活动成果。采取“先行试点、示范引领、逐步提高”的方式，组织省内相关饲料生产企业开展现场观摩、推广培训、座谈研讨，普及推广全省饲料生产企业完善非洲猪瘟防控操作流程和条件提升，提高全省饲料生产企业非洲猪瘟防控水平。

三、示范创建进度安排

全省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建分三个阶段实施：

（一）示范创建申报阶段（7 月份）。主要任务，安排部署示

范创建工作。制定《2020 年全省饲料行业非洲猪瘟防控技术支撑项目实施方案》、《陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业创建活动实施方案》，组织符合条件企业申报。

（二）示范创建实施阶段（8—10 月份）。主要任务，组织开展示范创建工作。编印《饲料企业非洲猪瘟防控挂图》《饲料企业非洲猪瘟防控知识手册》，组织饲料生产企业实施创建活动，组织相关专家开展饲料生产企业非洲猪瘟防控指导咨询和专项操作技术培训，组织召开全省饲料生产企业非洲猪瘟防控技术现场培训会，总结并编制规范的饲料生产企业非洲猪瘟防控操作流程。

（三）示范创建验收阶段（11 月份）。主要任务，示范创建验收授牌。组织有关专家验收，确定示范创建企业，召开全省饲料生产企业非洲猪瘟防控操作现场观摩会，总结防控经验，推广防控操作流程，为确定示范企业授牌，颁发陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业牌匾。

四、示范创建范围和条件

（一）创建范围：示范企业创建采取饲料生产企业自愿申报，相关市（区）级饲料支撑部门初审，报省饲料总站确定。凡省内具有生产许可证的饲料生产企业均可申报参加示范企业创建活动。

（二）创建条件：饲料生产企业要在原料采购、车辆防控、人员防控、物品进厂防控、厂区防控等硬件设施条件及相应的管理制度等方面达到创建要求，具体条件要求见附件 3。

五、示范创建程序

省内参与创建活动的饲料生产企业提出申请，填报《陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建申请表》（见附件 1），一式三份，省、市和参与创建活动的企业各一份，报所辖市（区）级饲料支撑部门初审。市（区）级饲料支撑部门初审完成后，统一填写汇总表（见附件 2），并连同《陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建申请表》（一式三份），于 7 月 25 日前报省饲料总站确定。

省内参与创建活动的饲料生产企业按照省站制定的示范创建条件要求，结合企业实际情况组织开展创建工作，在示范创建期间，由省饲料总站负责协调相关技术专家对企业创建进行指导。示范创建实施期完成后，11 月 10 日前由参与创建活动的饲料生产企业向省饲料总站提出验收申请（见附件 5）。省饲料总站组织专家组依照规范操作要求实地验收，专家组根据验收情况，提交验收工作评价报告并提出初步意见，省饲料总站综合打分后，优中选优，确认得分前十名、达到创建示范企业标准的饲料生产企业，确定为创建示范企业。

六、支持措施

对验收合格的前十家饲料生产企业，由省饲料总站授牌，给予每个企业补助相关设施建设费不超过 6000 元，资助相关设备不超过 4000 元，具体由省饲料总站统一采购相关设施设备，配发验收合格的十家饲料生产非洲猪瘟防控示范企业。

- 附件：1、陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建申请表
- 2、陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建汇总表
- 3、陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业创建及验收条件一览表
- 4、全省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业具有常用消毒产品种类与应用范围
- 5、陕西省饲料生产企业创建非洲猪瘟防控示范企业验收申请

陕西省饲料工作总站

2020年7月15日

附件1:

陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建申请表

所辖市(区):

填报日期:

企业名称		法定代表人	
生产地址		创建负责人及电话	
生产能力 (吨、小时)		产品品种	
人员总数		其中专业技术人员	
荣誉奖励情况	荣誉奖励名称	评定单位	评定日期
企业简介及近三年主要业绩:			
企业承诺: 本企业参加全省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建活动所填报的所有内容的真实性负责, 同意按照陕西省饲料工业总站《陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范企业创建活动实施方案》要求, 参加创建示范企业			
		法定代表人签字:	(公章)
			年 月 日
市(区) 初审 意见	负责人签字: 年 月 日	省饲料站 审核 意见	负责人签字: 年 月 日

附件2:

陕西省饲料生产企业非洲猪瘟防控示范创建汇总表

市（区）:

填报日期:

序号	企业名称	企业创建活动负责人姓名、电话

附件3:

陕西省饲料生产企业 非洲猪瘟防控示范企业创建及验收条件一览表

序号	主要环节	具体要求	分值
1	饲料原料采购	<ol style="list-style-type: none">1. 不得采购和使用来自疫区的原料。2. 对所有原料供应商做到安全评价，避免采购小商贩的原料（比如散户玉米）。3. 避免使用源性制品相关的原料。4. 所有原料装车前，供应商必须对车辆整体进行清洗消毒，并全程对车辆清洗及消毒进行拍摄，回传洗消视频到饲料生产企业，饲料生产企业审核同意后方可装车，若没有按照要求进行消毒并没有拍摄消毒视频的原料不得采购。5. 无论是袋装、散装原料装车后必须加盖篷布运输。	10分
2	车辆防控流程	<ol style="list-style-type: none">1. 饲料生产企业可选择在距离厂区2公里以外建立车辆洗消中心或有相应的洗消措施，使用洁净自来水进行冲洗清洁。冲洗采取从上到下，从头部到尾部，冲洗时间不得少于5分钟。2. 饲料生产企业对运输饲料或原料车辆在进入厂区的必经之路或厂区大门附近，要配备车辆洗消棚，洗消棚采取半密封式，大小根据企业实际情况，但是必须满足能对车辆全身全方位进行冲洗。车辆进入洗消棚，采取高压喷雾消毒，可选用1%戊二醛或5%次氯酸钠等溶液喷洒消毒，时间不少于3分钟。3. 进入饲料生产企业厂区大门，经过洗消中心和洗消棚的车辆，还需要对驾驶室进行消毒，可采用弥雾机臭氧消毒，或消毒水高压喷雾消毒（消毒水配制比例参考本环节2），时间不低于60秒。未建立洗消中心和洗消棚的，必须在厂区外使用高压喷雾对车辆进行消毒（消毒水配制比例参考本环节2）或通过消毒池进入厂区，消毒池采用5%次氯酸钠或1%戊二醛等。4. 车辆进入饲料生产企业厂区，要区分生产用车和生活用车，分别停放在指定位置，拉货车不得在厂区随意行驶。	15分

序号	主要环节	具体要求	分值
3	人员防控流程	<p>1. 所有进入厂区人员，必须经过人员消毒通道消毒。人员消毒通道采取密闭房间弥雾形式，消毒间面积在3平方米以上，能满足5人及以上同时通过，弥雾用剂选用对人体危害较小或无害的电解水、戊二醛等消毒。</p> <p>2. 经过消毒通道后，进入厂区人员按照生产人员和非生产人员分别管理。非生产人员按照路线规定，进入办公区或者生活区，不得进入生产区。生产人员按照规定路线从生产人员通道二次消毒后方可进入生产区，二次消毒包括更换衣服鞋子，紫外线消毒或淋浴。</p> <p>3. 饲料生产企业外来车辆司机原则上不下车，车辆停靠在指定位置。如需下车，司机必须通过人员通道进行消毒，同时必须穿戴一次性鞋套并在指定区域活动。</p> <p>4. 非生产人员进入生产区，必须经过规定的程序，严格审批，按照生产人员进入厂区二次消毒要求方可进入。</p>	20分
4	物品进厂防控流程	<p>1. 大宗生产用物资按照饲料原料采购防控流程执行。</p> <p>2. 零星采购的生产物资和非生产用物品，可在厂区指定区域建立物资中转消毒间，消毒间必须独立，空间相对密封。物品必须在中转物资消毒间进行消毒。可采取臭氧消毒2小时，或60度以上高温持续30分钟以上消毒。未建立物资中转消毒间的，所有进厂物资必须通过人员消毒通道，弥雾消毒60秒以上。</p>	10分
5	厂区防控流程	<p>1. 饲料生产企业厂外围须设置完整围墙或围栏，实现饲料生产企业与外部环境的物理隔离。</p> <p>2. 厂区进行区域划分，严格区分生产区、办公区和生活区。生产区包括：生产厂区、生产车间，原料库，成品库及道路。</p> <p>3. 生产厂区、生产车间，原料库，成品库及道路，严禁非生产人员进入，一周消毒两次，消毒采用1%戊二醛、5%次氯酸钠或1%火碱等溶液喷洒消毒。</p> <p>4. 非生产区的办公楼、宿舍楼、餐厅等人员流动较大的区域，要求每天必须进行消毒，消毒采用1%戊二醛、5%次氯酸钠或1%火碱等溶液喷洒消毒。同时对人员进出口配备脚踏垫进行鞋底消毒，脚踏垫喷洒1%戊二醛或5%次氯酸钠等消毒水。</p> <p>5. 原料库与成品库实行物理隔断，两边人员和工具不得交叉使用，对原料库和成品库主要通道要每天进行消毒，消毒采取喷洒形式（消毒水配制比例参考本环节4）。回机料、烂包料、地脚料等禁止存放在成品库，原料库和成品库要安装驱鸟网或驱鸟器，库门必须有挡鼠板，并确保仓库其他地方密封，无老鼠、鸟类等野生动物进入。</p>	30分

序号	主要环节	具体要求	分值
5	厂区防控流程	<p>6. 成品装货前要对传送带及其周边区域进行喷洒消毒（消毒水配制比例参考本环节4）；装料工人鞋子用消毒水（1%戊二醛或5%次氯酸钠等）进行浸泡晾干（或者带上一一次性鞋套）。装料工人在上车前手部要用消毒水（可以采用含氯制剂或碘伏消毒剂）浸泡双手消毒；装料过程中司机不得与饲料和装料工人接触。</p> <p>7. 饲料生产企业有人工投料口的，必须每批投料完成后，要对投料口进行清扫和消毒（采用喷洒1%戊二醛或5%次氯酸钠等），确保投料口干净安全。打包和码垛全部采用全自动系统，当需要人员进入的时候，要做到穿戴鞋套和一次性防化服。</p> <p>8. 饲料成品运输车辆避免从疫源地及受威胁地区调配；车辆的调配必须实行备案制度，用于运输饲料成品的车辆不得从事生猪及生猪制品、附属产品及其他畜禽相关产品的运输；饲料成品车在装料之前要进行严格彻底的洗消。（洗消要求参考车辆防控流程环节3）。</p>	30分
6	管理制度	<p>饲料生产企业必须建立完善的非洲猪瘟病毒消杀制度、人员消毒制度、人员分级管理制度、厂区环境监测制度及饲料质量安全管理规范规定的相关制度。</p>	15分

附件4:

**全省饲料生产企业非洲猪瘟防控
示范企业具有常用消毒产品种类与应用范围**

应用范围		推荐种类
道路、车辆	生产线道路	氢氧化钠（火碱）、氢氧化钙（生石灰）等
	车辆	酚类、季铵盐类、复方含碘类（碘、磷酸、硫酸复合物）、戊二醛等
	更衣室消毒池、脚踏垫	戊二醛、次氯酸钠、氢氧化钠等
生产、加工区	水泥表面、地面	氢氧化钠、酚类、戊二醛类、二氧化氯类
	生产加工设备及器具	季铵盐类、复方含碘类（碘、磷酸、硫酸复合物）、过硫酸氢钾类
	环境及空气消毒	过硫酸氢钾类、二氧化氯、戊二醛类
	人员皮肤消毒	酒精、碘化物
	衣、帽、鞋等可能被污染的物品	过硫酸氢钾类
办公、生活区	办公楼、人员宿舍、公共食堂等场所	二氧化氯类、过硫酸氢钾类、含氯类

备注:

- 1、氢氧化钠、氢氧化钙消毒剂，可采用 1%-2%工作浓度。
- 2、戊二醛类、季铵盐类、酚类、二氧化氯类消毒剂，可参考说明书标明的的工作浓度使用。
- 3、含碘类、含氯类、过硫酸氢钾类消毒剂，可参考说明书标明的高工作浓度使用。

4、消毒方法

①对金属设施设备，可采用火焰、熏蒸和冲洗等方式消毒。

②对车辆、生产厂区环境等场所，可采用消毒液清洗、喷洒等方式消毒。

③办公、饲养人员的宿舍、公共食堂等场所，可采用喷洒方式消毒。

④对易污染的物品，可采取浸泡方式消毒。

附件5:

陕西省饲料生产企业创建非洲猪瘟防控示范企业验收申请

省饲料工作总站:

企业名称	联系方式		
创建示范 企业成效			
饲料生产企业 创建申请意见			
市级饲料支撑 部门初审意见			
省饲料总站 审核意见			