

# 吉林省橱柜产品质量省监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

### 1.1 抽样型号或规格

所抽样品应为同一型号规格、同一批次的产品，优先抽取主导产品。

### 1.2 抽样方法、基数及数量

采用随机抽样法在企业的成品库内或市场待销产品中抽取近期生产的有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

第一、抽样基数满足抽样数量即可；

第二、当产品分批码放时，采用随机抽样法确定其中一批为抽样对象；

第三、采用随机抽样法在该批中抽取 2 组产品，分别为检验用样品 1 组，备用样品 1 组，备用样品用于异议处理时进行的复检(单个检验用样品展开面积需大于 1.5m<sup>2</sup>，不足 1.5m<sup>2</sup>的可抽取多个样品，直至满足为止，备用样品数量同检验用样品数量)。

### 1.3 样品处置

在抽样现场应使用原有包装密封，如原有包装以损坏应用铝箔、塑料袋等不吸附甲醛的材料包装密封。最后进行包装，每个包装的封口处上下加贴封条，抽样人员与被抽查企业人员在封条上签字确认。运输和储存过程中应平整堆放，防止污损、撞击，不得受潮、雨淋和暴晒。同一企业的样品应整体打包，由抽样单位负责寄送至承检机构。

### 1.4 抽样单

应按照有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及生产者或销售者相关信息。对于产品检验所需的样品规格型号等技术参数信息，应由被抽生产者或销售者提供，在抽样现场获取，并经生产者或销售者确认。

## 2 检验依据

橱柜检验项目如表 1。

表 1 橱柜检验项目

序号	检验项目	检验方法	判定依据	检验项目分类			备注
				安全 性指 标	性能 指标	其它 指标	
1	甲醛释放量	GB 18584	GB/T 3324	●			

2	可溶性重金属含量	GB 18584	GB/T 3324	●			表面含色漆涂层 时测定
3	静曲强度	GB/T 17657	GB/T 3324		●		原材料为浸渍胶膜纸饰面胶合板时不测定；原材料为细木工板和浸渍胶膜纸饰面细木工板检验项目名称为：横向静曲强度
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657	GB/T 33245		●		原材料为中密度纤维板时测定； 原材料为刨花板、浸渍胶膜纸饰面纤维板和浸渍胶膜纸饰面刨花板时测定，检验项目名称为：2h 吸水厚度膨胀率
5	握螺钉力	GB/T 17657	GB/T 3324		●		原材料为刨花板、中密度纤维板和浸渍胶膜纸饰面刨花板时测定
6	内结合强度	GB/T 17657	GB/T 3324		●		原材料为刨花板、中密度纤维板、浸渍胶膜纸饰面纤维板和浸渍胶膜纸饰面刨花板时测定

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用。凡是不注日期的文件，其最新版本适用。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。