2020年橡胶密封制品产品质量广西监督抽查实施细则

**1范围**

本细则适用于2020年橡胶密封制品产品质量广西监督抽查，其他市场监管部门组织的及针对特殊情况的监督抽查可参考本细则执行。监督抽查产品范围包括机械密封用○形橡胶圈、耐高温滑油○形橡胶密封圈、耐酸碱橡胶密封件材料、普通液压系统用○形橡胶密封圈材料、往复运动橡胶密封圈、旋转轴唇形密封圈、燃油用○形橡胶密封圈、汽车用橡胶密封条。本细则内容包括产品种类、企业规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

**2产品种类**

根据橡胶密封制品标准，将产品分为机械密封用○形橡胶圈、耐高温滑油○形橡胶密封圈、耐酸碱橡胶密封件材料、普通液压系统用○形橡胶密封圈材料、往复运动橡胶密封圈、旋转轴唇形密封圈、燃油用○形橡胶密封圈、汽车用橡胶密封条。

**3术语和定义**

本细则未列出的术语和定义同相关引用标准。

**4 企业规模划分**

按照国家统计局2017年12月28日印发的《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》，生产企业规模以橡胶密封制品年营业收入为标准划分为大、中、小、微型企业。企业规模见表1。

**表1 企业规模划分**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业规模 | 大型企业 | 中型企业 | 小型企业 | 微型企业 |
| 营业收入(Y)，万元 | ≥40000 | 2000≤Y＜40000 | 300≤Y＜2000 | Y＜300 |

**5 检验依据**

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本细则。

JB/T 7757.2-2006 机械密封用○形橡胶圈

HG/T 2021-2014 耐高温润滑油○形橡胶密封圈

HG/T 2181-2009 耐酸碱橡胶密封件材料

HG/T 2579-2008 普通液压系统用○形橡胶密封圈材料

HG/T 2810-2008 往复运动橡胶密封圈材料

HG/T 2811-1996 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

HG/T 3089-2001 燃油用○形橡胶密封圈胶料

QC/T 639-2004 汽车用橡胶密封条

GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定

GB/T 531.1-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1682-2014 硫化橡胶低温脆性的测定单试样法

GB/T 1690-2010 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法

GB/T 3512-2014 硫化橡胶或热塑性橡胶热空气加速老化和耐热试验

GB/T 6031-2017 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10 IRHD～100 IRHD)

GB/T 7759.1-2015 硫化橡胶或热塑性橡胶压缩永久变形的测定第1部分：在常温及高温条件下

GB/T 7762-2014 硫化橡胶或热塑性橡胶耐臭氧龟裂静态拉伸试验

相关的法律法规、部门规章和规范

经在全国企业标准信息公共服务平台自我声明公开或备案有效期内现行有效的企业标准及产品明示质量要求

**6 抽**样

**6.1 抽样规格**

在生产企业抽样时，抽取品种一般为受检企业当年产量最大的规格产品（胶料），在流通领域抽样时，应抽取现场中数量较多的品种。

**6.2 抽样方法、基数、数量及注意事项**

6.2.1 抽样方法

在生产企业抽样时，在半成品存放处随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的、近期生产的同一批次胶料（特殊情况除外）。

在市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。

在网络交易平台抽检，随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

6.2.2 抽样基数及数量

6.2.2.1生产企业抽样基数及数量

在生产企业抽样时，随机抽取4kg胶料（与成品为同一批次），同一批次产品的抽样基数应不少于抽取样品量，在抽样单上标明胶料的种类和硫化温度、正硫化时间。所抽胶料平均分为2份，1份用于检验，1份用于备样。检验样品带回承检机构，备用样品封存于承检机构。

6.2.2.2流通领域抽样基数及数量。

在流通领域（实体店或网络交易平台）随机抽取同型号或同规格、同一批次的机械密封用○形橡胶圈、耐高温润滑油○形橡胶密封圈、汽车用橡胶密封条成品样品，单批抽样数量为40只， 20只为检验样品，20只为备样；抽样基数满足抽样数量即可。

6.2.3注意事项

样品加贴封条前，对产品外观、产品包装及标识（如有时）、产品合格证（如有时）等方面进行拍照，拍取的照片应能够清晰反映所抽样品的相关信息，如生产企业名称、生产地址、产品型号规格、产品等级、生产日期（或生产批号）、执行标准等信息内容。样品加贴封条后，再对检验样品和备用样品分别进行拍照，拍取的照片应能够反映出样品加贴封条完好的全貌。照片由抽样人员传送至检验机构，检验机构出具检验报告时应将样品照片（产品外观、产品包装及标识（如有时）、产品合格证（如有时）以及加贴封条的样品等照片）纳入报告中。

**6.3 样品处置**

6.3.1检验用样品及备用样品应分别封样（胶料样品要用干净塑料袋包好后封样），并在封条与样品处或样品外包装处进行骑缝签名，同时在封条上分别注明“检样”和“备样”。封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。“检样”及“备样”均寄、送至指定的检验机构。

6.3.2抽取的样品在运送和保存时不应重压、受潮、雨淋、爆晒或与油及酸、碱等腐蚀物质放在一起。

6.3.3检验机构接收样品时，应仔细查验，以保证样品的真实性。

6.4抽样单

6.4.1生产领域

样品及抽样单内容经受检单位代表确认无误后，由抽样人员与受检单位分别在抽样单上签字、盖章，当场封存样品，加贴封条，封条上应有抽样人员及受检单位经手人签名、抽样单位盖章、抽样日期及抽样编号。抽样单还应记录被抽查产品及企业相关信息，同时记录被抽查企业上一年度生产的相关产品营业收入，以万元计；若企业上一年度未生产，则记录本年度实际营业收入，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

注：记录的“产品营业收入”中的产品是指计划抽查的产品，如计划抽查“机械密封用○形橡胶圈”，应记录被抽查企业的所有机械密封用○形橡胶圈产品营业收入；计划抽查“往复运动橡胶密封圈”，应记录对应的被抽查企业的往复运动橡胶密封圈产品营业收入。

6.4.2流通领域（实体店）

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查商品及受检单位相关信息。同时记录被抽查商品的进货量和库存量，以对应商品的单位计；记录被抽查商品的销售单价，以元计。对于商品检验所需的样品技术参数包括被抽查商品的依据标准等信息，需要受检单位提供的，应在抽样现场获取，并经受检单位确认。

6.4.3流通领域（网络交易平台）

6.4.3.1对电子商务经营者销售的本行政区域内的生产者生产的产品和本行政区域内的电子商务经营者销售的产品进行抽样时，可以以消费者的名义买样。

6.4.3.2进行网络抽样的，应当记录抽样人员以及付款账户、注册账号、收货地址、联系方式等信息。抽样人员应当通过截图、拍照或者录像的方式记录被抽样销售者信息、样品网页展示信息，以及订单信息、支付记录等。

6.4.3.3 抽样人员购买的样品应当包括检验样品和备用样品。

6.4.3.4 抽样人员收到样品后，应当通过拍照或者录像的方式记录拆封过程，对寄递包装、样品包装、样品标识、样品寄递情形等进行查验，对检验样品和备用样品分别封样，并将检验样品和备用样品携带或者寄递至检验机构进行检验。

抽样人员应当根据样品情况填写抽样单。抽样单经抽样人员签字并加盖抽样单位公章后，与监督抽查通知书一并寄送被抽样销售者。抽样机构执行买样任务的，还应当寄送组织监督抽查的市场监督管理部门出具的授权委托书复印件。

**7检验要求**

7.1橡胶密封制品检验项目及重要程度分类,见表2

**表2 橡胶密封制品检验项目**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品  名称 | 检验项目 | | 依据标准 | 检测方法 |
| 序号 | 名称 |
| 机械密封用○形橡胶圈 | 1 | 邵氏硬度（A） | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体性能 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 脆性温度 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 1682-2014 |
| 8 | 尺寸 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 2941-2006 |
| 9 | 外观 | JB/T 7757.2-2006 | GB/T 3452.2-2007 |
| 注：1～7项为胶料性能项目，8～9为成品性能项目 | | | |
| 耐高温润滑油○形橡胶密封圈 | 1 | 硬度（IRHD） | HG/T 2021-2014 | GB/T 6031-2017 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 2021-2014 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | HG/T 2021-2014 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | HG/T 2021-2014 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化试验 | HG/T 2021-2014 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体性能 | HG/T 2021-2014 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 低温脆性 | HG/T 2021-2014 | GB/T 1682-2014 |
|  | 8 | 尺寸 | HG/T 2021-2014 | GB/T 2941-2006 |
|  | 9 | 外观 | HG/T 2021-2014 | GB/T 3452.2-2007 |
|  | 注：1～7项为胶料性能项目，8～9为成品性能项目 | | | |
| 耐酸碱橡胶密封件材料 | 1 | 硬度（邵尔A） | HG/T 2181-2009 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 2181-2009 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | HG/T 2181-2009 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | HG/T 2181-2009 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 耐热性 | HG/T 2181-2009 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐酸性能 | HG/T 2181-2009 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 低温脆性 | HG/T 2181-2009 | GB/T 1682-2014 |
| 注：以上项目为胶料性能检验项目 | | | |
| 普通液压系统用○形橡胶密封圈材料 | 1 | 邵氏硬度（A） | HG/T 2579-2008 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 2579-2008 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | HG/T 2579-2008 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | HG/T 2579-2008 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化 | HG/T 2579-2008 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体 | HG/T 2579-2008 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 脆性温度 | HG/T 2579-2008 | GB/T 1682-2014 |
| 注：以上项目为胶料性能检验项目 | | | |
| 往复运动橡胶密封圈 | 1 | 邵氏硬度（A） | HG/T 2810-2008 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 2810-2008 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | HG/T 2810-2008 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | HG/T 2810-2008 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化 | HG/T 2810-2008 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体 | HG/T 2810-2008 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 低温脆性 | HG/T 2810-2008 | GB/T 1682-2014 |
| 注：以上项目为胶料性能检验项目 | | | |
| 旋转轴唇形密封圈橡胶材料 | 1 | 硬度（邵尔A） | HG/T 2811-1996 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 2811-1996 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | HG/T 2811-1996 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | HG/T 2811-1996 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化 | HG/T 2811-1996 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体 | HG/T 2811-1996 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 脆性温度 | HG/T 2811-1996 | GB/T 1682-2014 |
|  | 注：以上项目为胶料性能检验项目 | | | |
| 燃油用○形橡胶密封圈 | 1 | 硬度 | HG/T 3089-2001 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | HG/T 3089-2001 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | HG/T 3089-2001 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | HG/T 3089-2001 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化 | HG/T 3089-2001 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体 | HG/T 3089-2001 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 脆性温度 | HG/T 3089-2001 | GB/T 1682-2014 |
|  | 注：以上项目为胶料性能检验项目 | | | |
| 汽车用橡胶密封条 | 1 | 硬度 | QC/T 639-2004 | GB/T 531.1-2008 |
| 2 | 拉伸强度 | QC/T 639-2004 | GB/T 528-2009 |
| 3 | 拉断伸长率 | QC/T 639-2004 | GB/T 528-2009 |
| 4 | 压缩永久变形 | QC/T 639-2004 | GB/T 7759.1-2015 |
| 5 | 热空气老化 | QC/T 639-2004 | GB/T 3512-2014 |
| 6 | 耐液体 | QC/T 639-2004 | GB/T 1690-2010 |
| 7 | 脆性温度 | QC/T 639-2004 | GB/T 1682-2014 |
| 8 | 耐臭氧老化 | QC/T 639-2004 | GB/T 7762-2014 |
|  | 9 | 尺寸 | QC/T 639-2004 | QC/T 639-2004 4.2 |
|  | 10 | 外观 | QC/T 639-2004 | QC/T 639-2004 4.1 |
|  | 注：1～8项为胶料性能项目，9～10为成品性能项目 | | | |

**7.2检验应注意的问题**

7.2.1 检验用胶料要存放在避光、干燥的场所，拆封后的胶料要尽快按企业提供的硫化条件进行试样的硫化，硫化后的试验样品按GB/T 2941-2006《橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序》进行试样调节。

7.2.2若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

7.2.3混炼胶料检验结果不合格时，应取双倍试样对不合格项目进行复验。若复验不合格，允许对胶料复炼一次，复炼后必须进行全项性能检验。若其中仍有不合格项，则为不合格品。

**8判定原则**

8.1经检验，若被抽产品所有检验项目全部合格，检验报告中的检验结论表述为：“依据桂市监函[xxxx]xx号文中《2020年橡胶密封制品产品质量广西监督抽查实施细则》要求，对所抽样品的xx个项目进行了检验，检验结果符合xx（产品标准号）《xx产品标准名称》要求。综合判定：该产品本次监督抽查合格”。

8.2当所检项目有一项或一项以上不符合执行标准要求，检验报告中的检验结论表述为：“依据桂市监函[xxxx]xx号文中《2020年橡胶密封制品产品质量广西监督抽查实施细则》要求，对所抽样品的xx个项目进行了检验，其中xx、xx项目的检验结果不符合xx（产品标准号）《xx产品标准名称》要求。综合判定：该产品本次监督抽查不合格”。

注：若产品标准有推荐性国家标准或者行业标准，而企业执行自己的企业标准，若抽查项目在企业标准中规定又低于推荐性国家标准或行业标准，所检项目有一项或一项以上低于国家、行业、地方推荐性标准要求（含国家、行业、地方强制性标准中的推荐性条款）时，在使用企业标准作出合格或不合格结论的同时，在“备注”栏中说明:该产品本次监督抽查检验符合xx标准号《企业标准名称》要求，不符合xx标准号《国家（行业、地方）标准名称》要求。

**9 异议处理**

对判定不合格产品进行复检时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

9.2对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门按照《产品质量监督抽查暂行管理办法》要求组织复检机构对抽取的备用样品进行复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

**10附则**

本细则编写单位: 桂林市产品质量检验所。

本细则由广西壮族自治区市场监督管理局产品质量安全监督管理处（食品安全抽检监测处）管理。