广东省农业生产资料产品标签标识质量

监督抽查实施细则

本细则由广东省市场监督管理局制定，适用于广东省市场监督管理局组织的农业生产资料（化肥）产品的标签标识质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：化肥产品的标签标识。

（二）监督总体：广东省生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样检验程序

（一）程序依据。

1．《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）。

2．T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》。

3．承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）样品数量。每款产品抽取1个样本用于拍摄制样和实物制样。具体抽取类别如下表所示：

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 产品标签类别 |
| 1 | 复混肥料（复合肥料）、掺混肥料 |
| 2 | 有机-无机复混肥料 |
| 3 | 有机肥料 |
| 4 | 尿素、过磷酸钙 |
| 5 | 水溶肥料 |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1．在线下销售者处抽样时，对每一个品种随机抽取1组样本。抽样人员对被抽样样品进行初步判断，如样品的标签标识存在明显错漏或者可确定为未标注生产厂名厂址等情况，抽样人员采用拍照、录像等方式固化证据，做好相关情况记录，将线索报省局、属地市局备案，并即时将线索移交当地市场监管部门依法处理；如样本无上述问题，则采用现场拍照制样方式取样，取样方法包括产品外包装整体平铺全景拍照、产品说明文件拍照、产品标示吊牌拍照或产品包装盒对角拍照等方法（确保整体信息无遗漏），应根据不同的产品标签展示形式采用适当的取样方法。一经拍照取样，抽样人员应立即对所拍照产品作为备用样品进行封样，加贴封条签字后带回质检机构，同时告知并由线下销售者对拍照取样进行签字确认，并将拍照取样带回检验机构进行样品登记及标签检验。

2．查验时，应当核实产品标示的厂名、厂址与营业执照内容是否一致，电话号码是否真实有效；对实施工业产品生产许可证管理的产品，应当核实其标示的许可证等内容是否符合法定要求、是否真实有效。

3．抽样人员应当采取有效的防拆封措施，对备用样品封样，并由抽样人员和被抽样经营者签字确认。

四、检验依据

（一）产品标准。

1．强制性标准：

GB 18382－2001 《肥料标示 内容和要求》

2．推荐性标准：

GB/T 35969-2018《标签符合性测试通用技术规范》

* + 1. （二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

化肥产品的标签标识项目及重要性分类

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要指标** | **较重要指标** | **次要指标** |
| 1 | 一般要求 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 肥料名称及商标 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 规格 等级和净含量 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 养分含量 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 其它添加物含量 | GB 18382 | ● |  |  | ● |  |
| 6 | 生产许可证编号 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 生产者或经销者的名称、地址 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 生产日期或批号 | GB 18382 | ● |  |  | ● |  |
| 9 | 肥料标准 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 警示说明 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 其它 | GB 18382 | ● |  |  |  | ● |
| 12 | 标签 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 13 | 质量证明书或合格证 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 14 | 标识印刷 | GB 18382 | ● |  | ● |  |  |
| 15 | 技术要求 | GB/T 35969 |  | ● |  |  | ● |
| 16 | 安装维护及使用说明 | GB/T 35969 |  | ● |  |  | ● |
| 17 | 产地 | GB/T 35969 |  | ● |  |  | ● |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向广东省市场监督管理局提出，由广东省市场监督管理局依法依规处理。

广东省危险化学品包装物产品质量

监督抽查实施细则

本细则由广东省市场监督管理局制定，适用于广东省市场监督管理局组织的危险化学品包装物产品质量抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：危险化学品包装物，包括钢桶、金属桶罐、气雾剂包装、塑料包装、复合包装。

（二）监督总体：广东省生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、监督抽样检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

（三）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每款样品需抽取样品数量如下表所示：

| 序号 | 产品种类 | 产品名称 | | | 抽样数量  （2组） | 检验数量  （第1组） | 备样数量  （第2组） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 钢桶 | 钢  桶 | 闭口钢桶 | | 18个 | 9个 | 9个 |
| 全开口钢桶 | | 12个 | 6个 | 6个 |
| 黄磷包装钢桶 | | | 12个 | 6个 | 6个 |
| 固碱钢桶 | | | 12个 | 6个 | 6个 |
| 一次性（重复性）电石包装钢桶 | | | 24个 | 12个 | 12个 |
| 2 | 金属桶罐 | 钢提桶 | | | 18个 | 9个 | 9个 |
| 方桶 | | | 30个 | 15个 | 15个 |
| 工业用薄钢板圆罐 | | | 30个 | 15个 | 15个 |
| 方罐与扁圆罐 | | | 30个 | 15个 | 15个 |
| 钢质手提罐 | | | 24个 | 12个 | 12个 |
| 3 | 气雾剂包装 | 气雾罐 | | 铁质 | 80个 | 40个 | 40个 |
| 铝质 | 80个 | 40个 | 40个 |
| 气雾阀 | | | 200个 | 100个 | 100个 |
| 4 | 塑料包装 | 危险品包装用塑料桶（罐） | | 闭口型 | 30只 | 15只 | 15只 |
| 开口型 | 18只 | 9只 | 9只 |
| 5 | 复合包装 | 复合式中型散装容器 | | | 18个 | 9个 | 9个 |
| 钢塑复合桶 | | | 30个 | 15个 | 15个 |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

1．在企业成品库抽样时，钢桶、黄磷包装钢桶、固碱钢桶、一次性（重复性）使用电石包装钢桶、复合式中型散装容器和钢塑复合桶抽样基数应满足抽样数量3倍或以上，其他产品应满足抽样数量5倍或以上。

2．需配封闭器才能检验的产品，检验样品和备用样品应包含封闭器，封闭器可装配在产品上或单独包装。封闭器装配在产品上的样品,封条应加封在封闭器和产品的结合部位，封闭器单独包装的应在其包装上加封封条。检验样品和备用样品分别封样。

3．对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。见下表。

部分产品需注明的信息表

| 序号 | 产品种类 | 产品名称 | 应提供的其他产品信息 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 钢桶 | 钢桶 | 级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装物密度  单件包装件毛重 |
| 2 | 金属桶罐 | 钢提桶 | 注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装液体密度大于1.2g/cm3时应标注拟装物密度 |
| 工业用薄钢板圆罐 | 注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级）、单件包装件毛重 |
| 方罐与扁圆罐 | 注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、内装液体密度大于1.2g/cm3时应标注内装物密度 |
| 钢质手提罐 | 注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级）、拟装液体密度大于1.2g/cm3时应标注拟装物密度  单件罐注入公称容量拟装物后的质量 |
| 3 | 气雾剂包装 | 气雾罐 | 铁质气雾罐需标注：普通罐或高压罐 |
| 4 | 塑料包装 | 危险品包装用塑料桶（罐） | 级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、单件包装件毛重、拟装相对密度（d）超过1.2的液体物质时应标注拟装物相对密度 |
| 5 | 复合包装 | 钢塑复合桶 | 注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装液体密度大于1.2g/cm3时应标注拟装物密度 |
| 复合式中型散装容器 | 注明级别（Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装液体密度大于1.2g/cm3时应标注拟装物密度 |

四、检验依据

（一）产品标准。

1. 强制性标准:

GB 13042-2008 包装容器 铁质气雾罐

GB 16473-1996 黄磷包装

GB 18191-2008 包装容器 危险品包装用塑料桶

GB 19160-2008 包装容器 危险品包装用塑料罐

GB 12463-2009 危险货物运输包装通用技术条件

GB 19270-2009 水路运输危险货物包装检验安全规范

2. 推荐性标准:

GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第1部分:通用技术要求

GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶

GB/T 14492-2008 一次性使用电石包装钢桶

GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐

GB/T 15915-2007 包装容器 固碱钢桶

GB/T 15956-2008 重复性使用电石包装钢桶

GB/T 17343-1998 包装容器 方桶

GB/T 17447-2012 气雾阀

GB/T 19161-2016 包装容器 复合式中型散装容器

GB/T 25164-2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐

BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐

BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐

BB/T 0067-2014 包装容器 钢塑复合桶

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

（一）内在质量检验项目及其重要性划分表。

1．钢桶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| \*1 | 气密试验 | GB/T 325.1-2018 |  | ● | ● |  |  |
| \*2 | 液压试验 | GB/T 325.1-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 跌落试验 | GB/T 325.1-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 325.1-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 备注\* 闭口钢桶做此项检验 | | | | | | | |

2．黄磷钢桶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 气密试验 | GB 16473-1996 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 液压试验 | GB 16473-1996 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 堆码试验 | GB 16473-1996 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 跌落试验 | GB 16473-1996 | ● |  | ● |  |  |

3．固碱钢桶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 堆码试验 | GB/T 15915-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 跌落试验 | GB/T 15915-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 表中检验项目可在受检单位现场检验 | | | | | | | |

4．一次性（重复性）使用电石包装钢桶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 气密试验 | GB/T 14492-2008  GB/T 15956-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 跌落试验 | GB/T 14492-2008  GB/T 15956-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 堆码试验 | GB/T 14492-2008  GB/T 15956-2008 |  | ● | ● |  |  |

5．钢提桶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 气密性能 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| \*2 | 耐液压性 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提梁（环）强度 | GB/T 13252-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 备注：\* 3、4类钢提桶做此项检验 | | | | | | | |

6．方桶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 气密试验 | GB/T 17343-1998 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 液压试验 | GB 12463-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 跌落试验 | GB 12463-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 堆码负载 | GB/T 17343-1998 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提环拉力 | GB/T 17343-1998 |  | ● |  | ● |  |

7．工业用薄钢板圆罐

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 气密试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 液压试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 跌落试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提梁、提环强度试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● |  | ● |  |

8．方罐与扁圆罐

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 气密试验 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 液压试验 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 跌落试验 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 堆码试验 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提环拉力试验 | BB/T 0019-2013 |  | ● |  | ● |  |

9．钢质手提罐

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 气密性能 | BB/T 0064-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 液压性能 | BB/T 0064-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 堆码性能 | BB/T 0064-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 跌落试验 | BB/T 0064-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提手拉力 | BB/T 0064-2013 |  | ● |  | ● |  |

10．气雾罐(铁罐)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 罐口外径 | GB 13042-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 罐口内径 | GB 13042-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 罐口接触高度 | GB 13042-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 焊缝补涂完整性 | GB 13042-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 气密试验 | GB 13042-2008 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 变形压力 | GB 13042-2008 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 爆破压力 | GB 13042-2008 | ● |  | ● |  |  |

11．气雾罐(铝罐)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 罐口外径 | GB/T 25164-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 罐口内径 | GB/T 25164-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 罐口接触高度 | GB/T 25164-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 内涂层完整性  （电流值） | GB/T 25164-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 气密试验 | GB/T 25164-2010 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 变形压力 | GB/T 25164-2010 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 爆破压力 | GB/T 25164-2010 |  | ● | ● |  |  |

12．气雾阀

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 固定盖内直径 | GB/T 17447-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 畅通性 | GB/T 17447-2012 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 密封性 | GB/T 17447-2012 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 固定盖耐压性 | GB/T 17447-2012 |  | ● | ● |  |  |

13．危险品包装用塑料桶（罐）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| \*1 | 气密试验 | GB 18191-2008  GB 19160-2008 | ● |  | ● |  |  |
| \*2 | 液压试验 | GB 18191-2008  GB 19160-2008 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 堆码试验 | GB 18191-2008  GB 19160-2008 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 跌落试验 | GB 18191-2008  GB 19160-2008 | ● |  | ● |  |  |
| 备注\* 闭口型桶做此项检验 | | | | | | | |

14．复合式中型散装容器

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 底部提升试验 | GB/T 19161-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 顶部提升试验 | GB/T 19161-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 堆码试验 | GB/T 19161-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 气密试验 | GB/T 19161-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 液压试验 | GB/T 19161-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 跌落试验 | GB/T 19161-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 振动试验 | GB/T 19161-2016 |  | ● | ● |  |  |

15．钢塑复合桶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 跌落试验 | BB/T 0067-2014 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 气密试验 | BB/T 0067-2014 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 液压试验 | BB/T 0067-2014 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 堆码试验 | BB/T 0067-2014 |  | ● | ● |  |  |

| 序号 | 产品名称 | 检验程序 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钢桶 | 闭口桶：先取3个样品进行气密试验和液压试验，另取3个样品进行堆码试验，再取3个样品连同进行过堆码试验的3个样品（共6个）进行跌落试验  全开口桶：取3个样品进行堆码试验，再取3个样品连同进行过堆码试验的3个样品（共6个）进行跌落试验 |
| 2 | 黄磷包装钢桶 | 取3个样品进行液压试验，余下3个样品，先进行堆码试验和气密试验后，然后进行跌落试验 |
| 3 | 固碱钢桶 | 取3个样品进行堆码试验，余下3个样品进行跌落试验 |
| 4 | 一次性（重复性）使用电石包装钢桶 | 取3个样品进行气密试验，另取3个样品进行堆码试验，再取6个样品进行跌落试验 |
| 5 | 钢提桶 | 取3个样品进行气密试验、液压试验和提梁（环）拉力试验，另取3个样品进行堆码试验，再取3个样品连同进行过堆码试验的3个样品（共6个）进行跌落试验 |
| 6 | 方桶、工业用薄钢板圆罐、方罐与扁圆罐 | 取5个样品进行气密试验，另取5个样品进行液压试验，再取5个样品进行堆码试验，将进行过气密试验的样品进行提环拉力试验，将进行过堆码试验的样品进行跌落试验 |
| 7 | 钢质手提罐 | 取3个样品进行气密性能、液压性能，另取3个样品进行提手拉力，余下6个样品，先取其中3个样品进行堆码试验，再用这6个样品进行跌落试验 |
| 8 | 气雾罐（铁罐和铝罐） | 先取20个样品进行尺寸检验，如不能判定，则再测20个样品；在检验过尺寸的样品中，取8个样品进行焊缝补涂完整性（铁罐）或内涂层完整性（铝罐），取13个样品进行气密试验，取13个样品进行变形压力和爆破压力试验 |
| 9 | 气雾阀 | 先取50个样品进行固定盖内直径检验，如不能判定，则再测50个样品；在检验过固定盖内直径的样品中，取20个进行气雾阀通道畅通试验，然后用这20个样品进行密封性试验，再另取20个样品进行固定盖耐压力试验 |
| 10 | 危险品包装用塑料桶（罐） | 取3个样品进行气密试验和液压试验，另取3个样品进行堆码试验，再取6个样品进行跌落试验 |
| 11 | 复合式中型散装容器 | 取3个样品进行底部提升试验、顶部提升试验、堆码试验、液压试验；取3个样品进行气密试验、跌落试验，再取个3样品进行振动试验 |
| 12 | 钢塑复合桶 | 取3个样品进行气密试验，取3个样品进行液压试验，取3个样品进行堆码试验，再取6个样品进行跌落试验 |

（三）检验程序。

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向广东省市场监督管理局提出，由广东省市场监督管理局依法依规处理。